Danco noticias

Edición #01 Enero, 2018

ÍNDICE

Resumen de la semana	1
Destacado del mes: Alambre Galvanizado BMS Wire®	2
Nuestros Productos	4
¿Cómo se produce el Acero?	5
Representaciones Exclusivas	7
Contáctanos	8

Acerca de Danco Steel & Supply

Operamos como intermediarios comerciales en el abastecimiento de productos de acero. Además, contamos con 8 representaciones exclusivas para Colombia, Perú y las Américas.

Nuestras operaciones están dirigidas a los sectores metal mecánico, petroquímico, de fabricación de equipos y estructuras, de infraestructuras y distribuidores de acero.

Conoce más acerca de nosotros y lo que hacemos en esta edición de Danco Noticias o visitando nuestra página web *www.dancosteel.com*

MIIT exige tomar medidas en contra de los aceros de calidad inferior

El Ministerio de Industria y Tecnología de la Información (MIIT) de China pidió el martes una mayor represión de los productos de acero de calidad inferior, como parte de los esfuerzos para hacer frente al exceso de capacidad. El MIIT dijo que "las autoridades locales deben hacer frente a la reactivación de la producción de productos de acero de calidad inferior e imponer multas a las empresas que incumplan las normas y reglamentos".

China alcanzó el objetivo de reducir la capacidad de acero y carbón en 2017, dijo el lunes la Comisión Nacional de Desarrollo y Reforma. El año pasado se redujeron cerca de 50 millones de toneladas de capacidad de acero.

A pesar de estos recortes, la producción de acero en china aumentó durante el 2017 en un 5.7% con respecto al año anterior (2016).

Peruana Aceros Arequipa construirá nuevo horno de arco eléctrico en planta de Pisco

La productora peruana de acero largo Corporación Aceros Arequipa construirá un segundo horno de arco eléctrico (EAF) en su planta de Pisco, informó la compañía el viernes en declaraciones al regulador de valores, SMV.

La capacidad instalada será de 1,25 millones de toneladas anuales, con una inversión de $ 180 millones. Se espera que la planta comience a operar a mediados de 2020, dijo la siderúrgica.

La planta de Pisco tiene una capacidad de producción de 850,000 ton/año de acero líquido y 1.1 millones ton/año de productos terminados. Tiene una planta de hierro esponjoso, una planta de fabricación de acero, laminadoras e instalaciones de servicio para cortar y doblar barras.

Producción de acero crudo en Argentina aumentó 12% en 2017

La industria siderúrgica argentina se fortaleció en 2017 con el apoyo de los sectores consumidores, como la construcción, la energía y la maquinaria pesada. Además, existen expectativas de que la demanda del sector de petróleo y gas, que sigue creciendo, promoverá el crecimiento de la producción de acero en 2018.

DESTADACO DEL MES: ALAMBRE GALVANIZADO

BMS WIRE® es un productor de **Alambres Galvanizados**, **Recocidos** y **Brillantes** con la más alta tecnología.

Contamos con una capacidad instalada anual de 72.000 TONS, en donde dedicamos el 81% de nuestra producción al alambre galvanizado.

USOS

Nuestros **ALAMBRES GALVANIZADOS** son especiales para uso en:

- Industria de Cables Eléctricos (Cables submarinos, terrestres y aéreos)
- Sistemas de Seguridad Ambiental
- Fabricación de Mallas y Gaviones
- Agricultura y Cría de Animales
- Construcción
- Industria de Empaques

  Industria de Alimentos y Bebidas

NORMAS

En **BMS WIRE®** fabricamos bajo las normas **ISO EN 10244-2**, **ASTM A641** y **ASTM B498**.

MATERIA PRIMA

Bajo, Medio y Alto Carbono (máx. 0,75% C).

EMPAQUE

Según requerimiento del cliente en:

- Rosette coils o cheese wound coils
- Carretes de madera
- Carriers

ALAMBRE GALVANIZADO PARA USO INDUSTRIAL

Material	Norma	Tensión de Rotura (N/mm2)		Diámetro (mm)
Alambre de Bajo Carbono (Recubrimiento ligero de Zinc)	EN 10244-2/ ASTM A641	Soft	350 - 500	0,80 - 10,00
		Medium	500 - 700	1,00 - 10,00
		Hard	700 - 1.050	1,60 - 10,00
Alambre de Bajo Carbono (Recubrimiento pesado de Zinc)	EN 10244-2/ ASTM A641	Soft	350 - 500	0,80 - 10,00
		Medium	500 - 700	1,00 - 10,00
		Hard	700 - 1.050	1,60 - 10,00
Alambre de Medio y Alto Carbono (Recubrimiento pesado de Zinc)	EN 10244-2/ ASTM A641		1.000 - 1.950	1,60 - 6,00

Somos agentes exclusivos para las Américas

*Contáctanos y descubre las ventajas de adquirir alambres **BMS WIRE®***

+1 (832) 955 1565 | danny@dancosteel.com

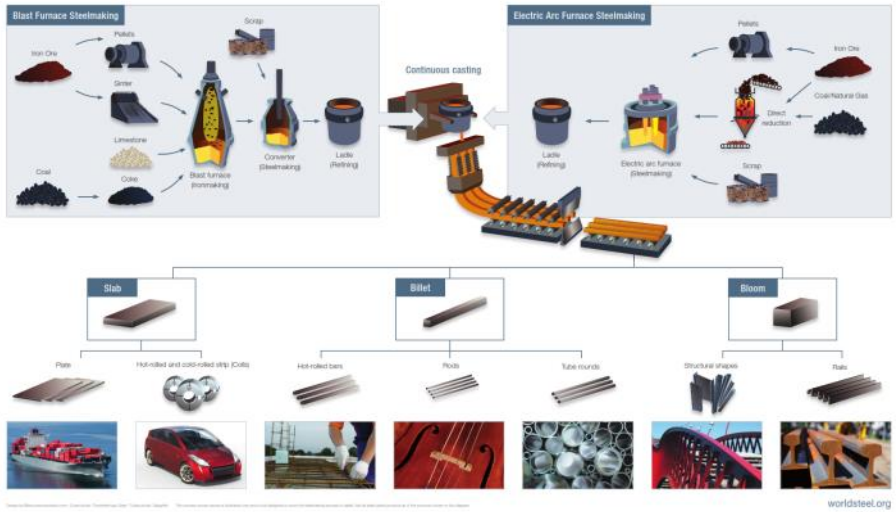
NUESTROS PRODUCTOS

- Placas y láminas al carbón
- Perfiles estructurales al carbón
- Aceros especiales
- Tuberías acero y aleadas
- Accesorios al carbón
- Láminas Inoxidables
- Tuberías y accesorios inoxidables
- Aleados
- Alambre galvanizado y recocido
- Otros productos

Para mayor información click aquí

¿CÓMO SE PRODUCE EL ACERO?

Generalmente las industrias utilizan uno de los dos procesos para producir el acero, cada proceso utiliza diferentes materiales y tecnología. Estos son: El horno de oxígeno básico (BOF, por sus siglas en inglés Basic Oxygen Furnace) y el horno de arco eléctrico (EAF, por sus siglas en inglés Electric Arc Furnace)



- En el proceso de Horno de Oxígeno Básico se funde hierro rico en carbono que se transforma en acero, su proceso se distingue por los siguientes pasos:

1. El hierro es fundido en un horno, posteriormente es vertido en un contenedor grande para realizarle un pretratamiento llamado contenedor BOF. Este pretratamiento consiste en tratar al metal para reducir la carga de azufre, silicio y fósforo. La cantidad de impurezas que se quita del metal determina la calidad final del acero fabricado.

El proceso BOF se distingue por hacer uso de hierro viejo para fabricar acero nuevo, así que es necesario balancear la carga del acero nuevo con hierro viejo, se hace en una proporción aproximada de 50% de cada tipo de metal.

2. Una vez en el contenedor, se le inyecta oxigeno 99% puro dentro del acero y hierro, se quema el carbono disolviéndose en el acero para formar monóxido de carbono y dióxido de carbono, causando que la temperatura suba cerca de los 1700°C. Cuando es fundido, el metal reduce su contenido de carbono y ayuda a remover los indeseados elementos químicos. Este es el uso del oxígeno es este proceso.

3. Se mezcla cal viva o dolomita para formar un tipo de residuo que absorbe las impurezas en el proceso de fabricación del acero.

4. El recipiente de BOF se inclina de nuevo y el acero se vierte en un cazo gigante. El acero se refina en este horno, mediante la adición de productos de aleación para dar a las propiedades de aceros especiales requeridos por el cliente. A veces, argón o nitrógeno gaseoso. El acero ahora contiene 0.1-1% de carbono. Cuanto más carbono en el acero, más duro es, pero también es más frágil y menos flexible.

Después el acero se retira del recipiente de BOF, los residuos llenos de impurezas se separan y enfrían.

- En el proceso de Horno de Arco Eléctrico básicamente se hace uso de la electricidad para fabricar acero nuevo a partir de casi el 100% de acero viejo de la siguiente manera:

1. Los residuos de metal son colocados en un contenedor el cual se compone por residuos de chatarra de autos, línea blanca y con hierro fundido para mantener el equilibrio químico.
2. La chatarra es colocada en una cesta donde se realiza un precalentamiento y será llevada al horno EAF donde se dejará caer esta chatarra. Es generada una gran cantidad de energía a la hora de dejar caer la chatarra en el horno EAF.

3. Una vez cargado el horno con la chatarra de metal se colocan unos electrodos que serán alimentados de electricidad por el horno de arco que permitirán triturar el metal empezando por la parte superior, voltajes inferiores son seleccionados para esta primera parte de la operación para proteger el techo y las paredes del calor excesivo y daño de los arcos eléctricos. Una vez que los electrodos han llegado a la gran fusión en la base del horno y los arcos están protegidos por la chatarra de metal, el voltaje se puede aumentar. Esto permite que se funda más rápido el metal.

   Una parte importante de la producción de acero es la formación de escoria, que flota en la superficie del acero fundido. Esta escoria por lo general consiste en metales óxidos, y ayudan a quitar las impurezas del metal.

4. Una vez hecho este primer proceso de fundición se puede volver a cargar el horno y fundirse, después de este proceso revisa y corrige la composición química del acero. Con la formación de escoria se pueden eliminar las impurezas de silicio, azufre, fósforo, aluminio, manganeso y calcio. La eliminación de carbono tiene lugar después de que estos elementos se han quemado, ya que tienen mayor afinidad al oxígeno. Los metales que tiene una afinidad más pobre de oxígeno que el hierro, tales como el níquel y cobre, no se pueden quitar a través de la oxidación y debe ser controlado a través del tratamiento químico solo de la chatarra.
5. Una vez que la temperatura y la química son correctas, el acero se extrae en un cazo precalentado a través de la inclinación del horno. Para algunos tipos de acero especiales, incluyendo el acero inoxidable, la escoria se vierte en el contenedor, así, para ser tratado en el horno para recuperar los valiosos elementos de aleación.

Fuente: Grupo Arlam

Descarga nuestro diccionario de términos y definiciones “ABC del Acero” **aquí** o desde nuestra página web www.dancosteel.com y conviértete en un experto en el lenguaje del Acero.

REPRESENTACIONES EXCLUSIVAS

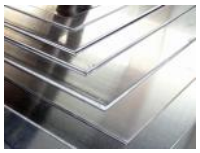
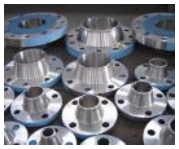
Astralloy a NUCOR company	ACERO RESISTENTE A LA ABRASIÓN	ALLIGHTSYKES	BOMBAS Y TORRES DE ILUMINACIÓN
BMS WIRE	ALAMBRE GALVANIZADO	Combijet	HIDROLAVADORAS DE ALTA PRESIÓN
hascelik	ACEROS ESPECIALES AL CARBONO Y ALEADOS	MAGNUM AUSTRALIA	ASPERSIÓN DE AGUA
KOCAER HADDECİLİK A.Ş.	ÁNGULOS, CANALES, VIGAS, PLATINAS Y BARRAS	PEXGOL X-LINKED PIPING SOLUTIONS	TUBERÍAS DE POLIETILENO RETICULADO

Colombia

Perú

Américas

Para mayor información click aquí

CONTACTO

Oficina Principal:

P.O BOX 130805

The Woodlands, Texas 77393, U.S.A

Tel: +1 (832) 955 1565

sales@dancosteel.com

Oficina Colombia:

Carrera 67 # 40-62 Piso 2

Barranquilla, Colombia

Tel: +57 (5) 318 5656

sales@dancosteel.com

Somos la solución a sus necesidades… Los materiales que necesita, cuando los necesita.